



INGEACOL
Ingeniería y Automatización de Colombia
www.ingeacol.com

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL CALDAS

ACTA INFORME DE MANTENIMIENTO

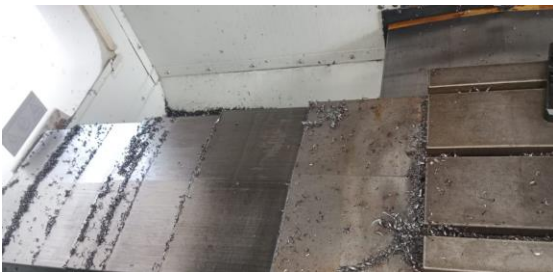
ACEPTACIÓN DE OFERTA CO1.PCCNTR.5194672

OBJETO DEL CONTRATO: Realizar a todo costo el mantenimiento preventivo y/o correctivo a los equipos de deTecnoParque Nodo Manizales del Centro de Procesos Industriales del SENA Regional Caldas. Proyecto SGPS 10769, según ficha técnica

1. **CENTRO DE MECANIZADO CNC HASS Incluye ensamble del equipo, calibración, ajuste y puesta a punto, mantenimiento ductos de refrigeración, tanques de deposito para refrigerante, verificación, ajuste y calibración magazín herramienta**

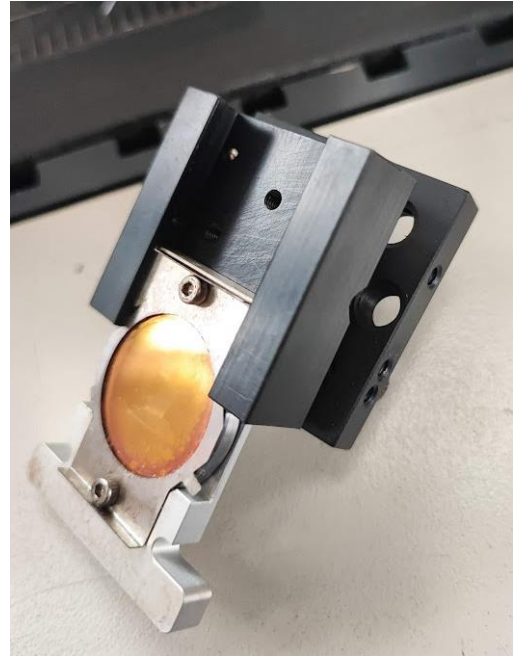


Mantenimiento tornillo sistema extracción viruta.



Mantenimiento bancada protección fuelles guarda viruta.

2. EQUIPO DE CORTE Y GRABADO LASER Marca: GCC Laser PRO. Modelo: X500III Cambio de Espejos y Lente. Cambio de los rodamientos de las partes móviles de la maquina que tengan que ver con el sistema de movimiento para corte. Revisión de las guías lineales y tornillos de la maquina. Limpieza y lubricación de tornillos y guías lineales. Revisión de las correas y elementos de transmisión de potencia. Alineación del sistema móvil de la maquina. Calibración y alineación del sistema láser de corte. Revisión y mantenimiento al sistema de refrigeración del tubo láser. Limpieza general de la máquina. Entrega de informe de mantenimiento del equipo. 51.1 x 36.1 pulg. (1300 x 916 mm). Control de DC Servo Motor de Circuito Cerrado. Velocidad Máxima 40 IPS (Pulg. x Seg)

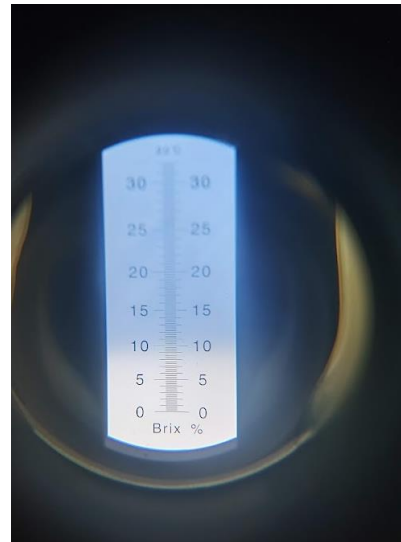


CALIBRACION EJES LUBRICACION



CAMBIO ESPEJOS LENTES

3. Electroerosionadora de hilo Verificar Paralelismo y ajustar juego mecánico en los 3 ejes X,Y y Z. Retirar guardas para revisar estado de tornillos, barredor y acoples servomotores. Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. Limpieza de tornillos de bolas X, Y. Verificación de limit switch de cada eje Revisión de estado de rodamientos y guías, ajuste de guías si es necesario. Limpieza de tablero eléctrico, ventiladores y filtros. Revisión de sistema de bombeo de dieléctrico, limpieza y corrección de fugas. Cambio de filtros. Limpieza de cada Driver de cada eje y controlador CNC. Revisión y ajuste de conexiones eléctricas y revisión de todo el sistema de potencia eléctrica. Revisión de carretel, sensores, motor, guías lineales, polea y correa. Revisión y cambio de poleas de ser necesario en el sistema de vaivén. Revisión general de todo el sistema de vaivén. Limpieza externa e interna con Quita grasa. Entrega de informe de mantenimiento del equipo.



4. Kaiser sx 5 125 Mantenimiento correctivo (el compresor no carga) Cambio empaques lubricacion
Cambio aceite sintetico ISO 46



5. Fresadora CNC 4040 Limpieza de ejes y tornillos de bolas, limpieza de gabinete de control pruebas de calibración de ejes, inspección de rodamientos, ajuste de tornillería, lubricación general. Duración 4 horas aproximadamente incluyendo refuerzo en uso de la ruteadora, software de control y mecanizado. Servicio técnico certificado por el fabricante Datos del equipo Modelo: INGEACOL CNC 4040



Elaboró:

Ing Manuel Chamorro.

INGEACOL SAS